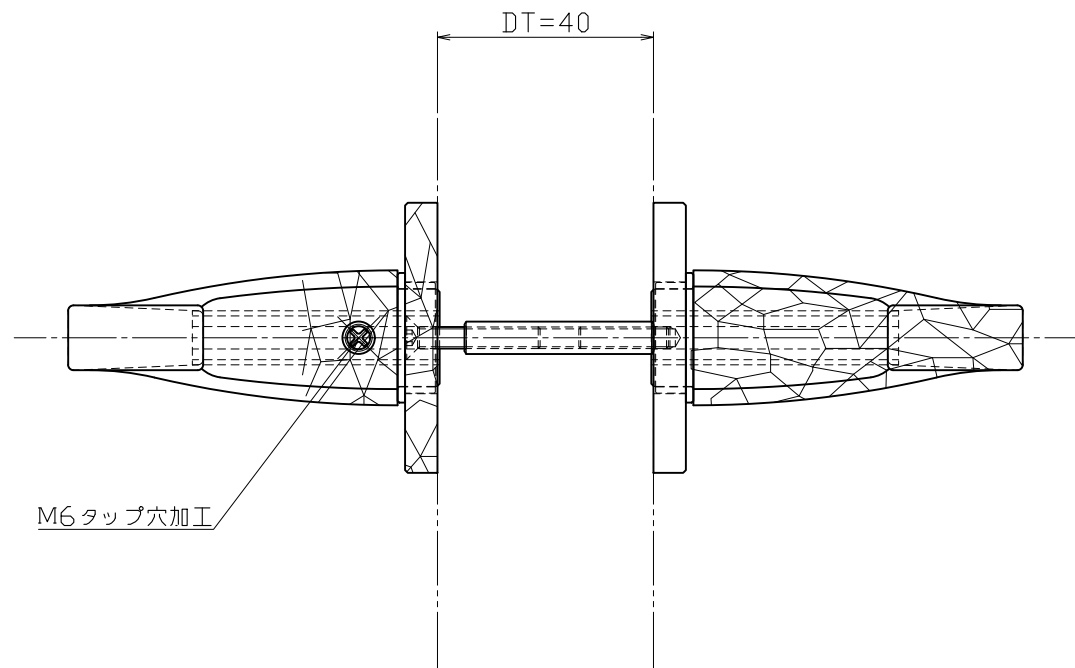
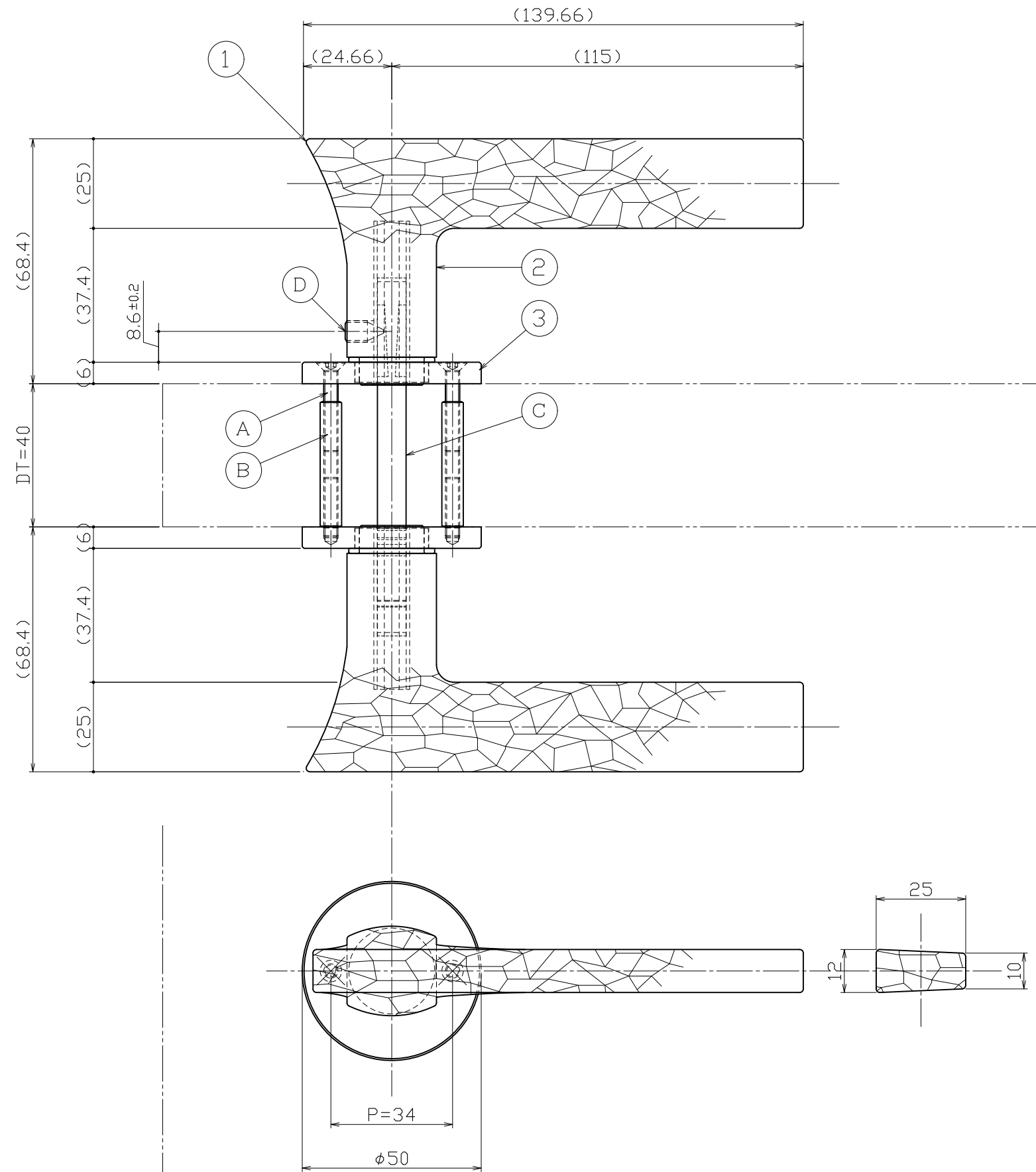
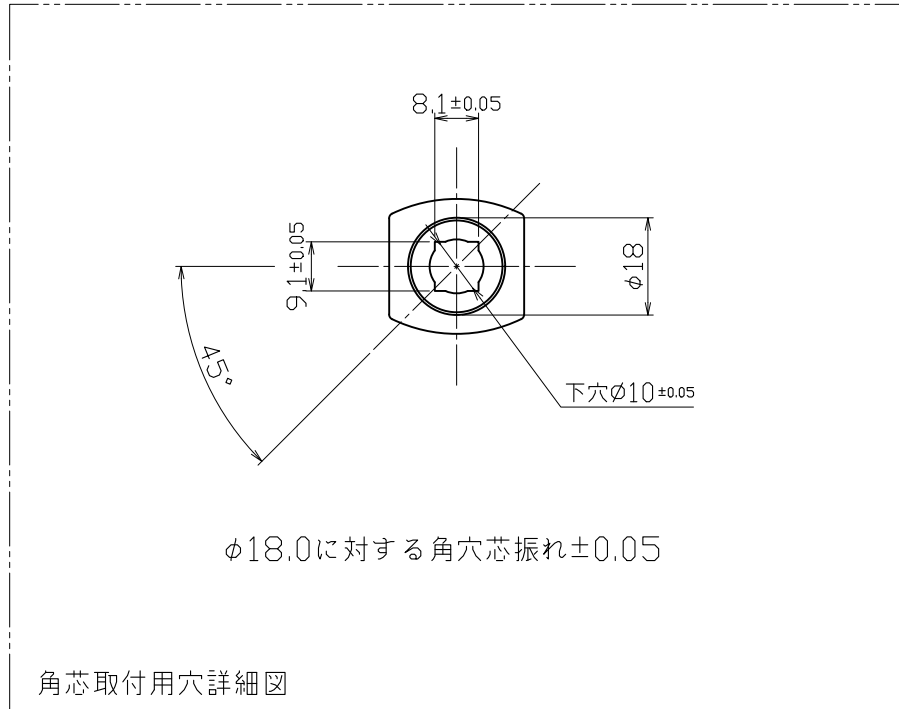


No	訂正事項	変更年月日	訂正者
①	-----	'00.00.00	--
②	-----	'00.00.00	--
③	-----	'00.00.00	--
④	-----	'00.00.00	--
⑤	-----	'00.00.00	--



No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考
③	化粧丸座	SPCC	クリア塗装-常乾【焼肌】	2	φ50×t-6.0	④	レバー取付ネジ	SUSXM7	素地+緩み止め加工	1	M6×10 ⊕ 特殊
②	足金具	SPCC	クリア塗装-常乾【焼肌】	2	□25【一部切削加工】	⑤	角芯	SS400	Ep-Fe/Zn/CM2	1	
①	レバーハンドル本体	SPCC	クリア塗装-常乾【焼肌】	2	FB12×25【一部面落加工】	⑥	裏輪ピース	C3604	素地+緩み止め加工	2	φ6×35【M4タップ加工】
						⑦	セット小ネジ	SUSXM7	素地	2	M4×25六角穴付皿ネジ

指示無き公差は右表公差に従うこと。  
指示無きコーナーR面取りはR0.3。バリ無きこと。

基本寸法 (mm)	公差値 (中級)
0.5~3	±0.10
3~6	±0.10
6~30	±0.20
30~120	±0.30
120~400	±0.50
400~1000	±0.80

用紙サイズ：A2

作図	図番	名称
'20年11月18日	製品図	レバーハンドル【既製品】
縮尺		LH211-307
S=1/1 S=1/- S=1/-		
検図	照査	担当
坂本	近藤	--
		製図
		浦辺

名 図名  
品 品番  
製 製図

旭硝子株式会社 旭硝子株式会社