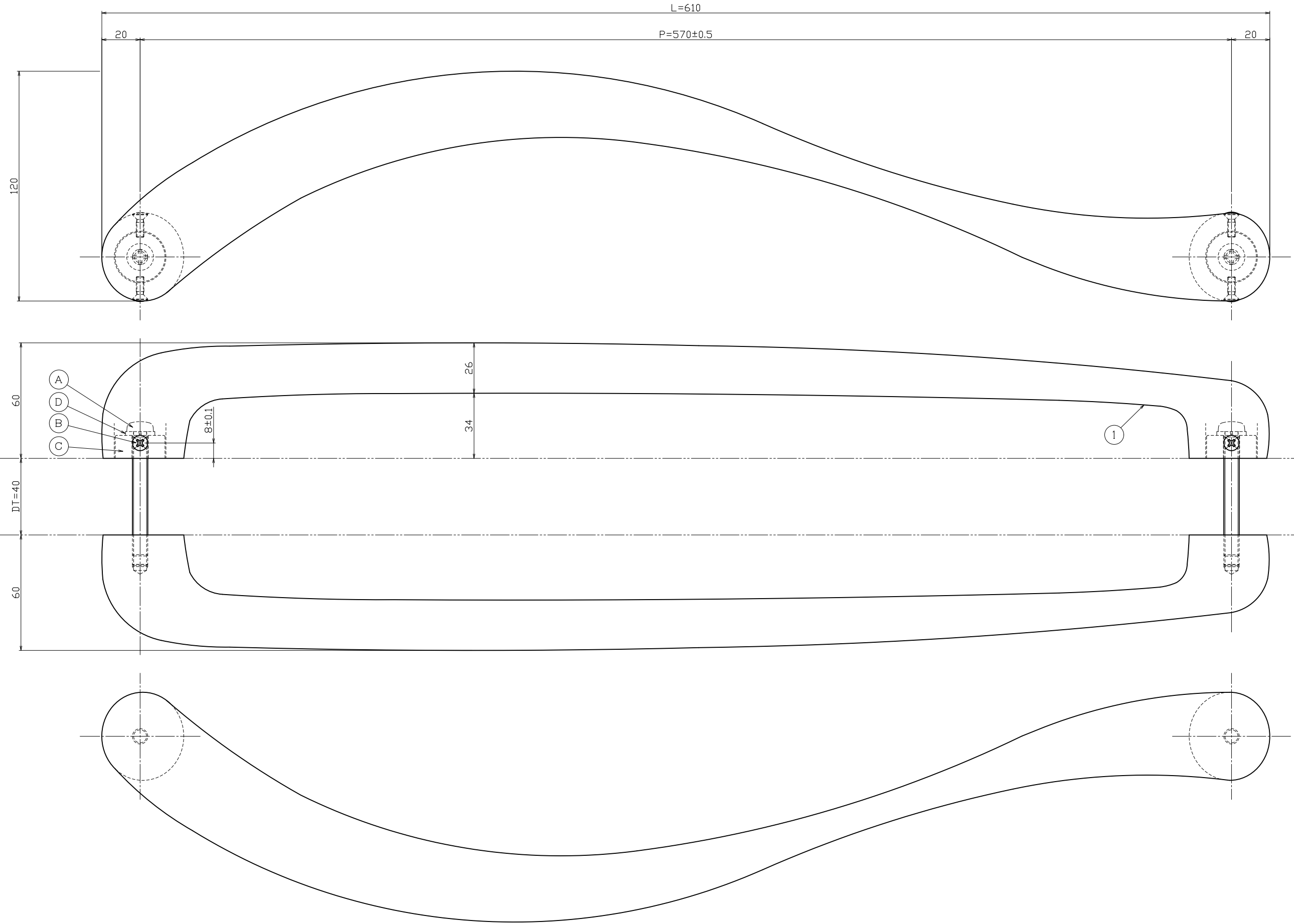


対応DT=35~45mm



	①	グリッパ【内外共】	C3604	ミラー+クリア	2	鏡物	④	バネ座金	SWRH	ユニクロ	2	M8用	⑤	コマ【MKM-7】	SUM23	ユニクロ	2	φ21×t-12	⑥	横小ネジ	SUSXM7	金メッキ	4	M4×12丸皿小ネジ	⑦	セット小ネジ	SWCH	ユニクロ	2	M8×65編小ネジ	⑧	修正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ：A1	<table border="1"> <tr> <th>指示書き公差は右表公差に従うこと。</th> <th>基本寸法 (mm)</th> <th>公差値 (中継)</th> <th>作図</th> <th>図番</th> <th>図名</th> </tr> <tr> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> <td>20年10月15日</td> <td>製品図</td> <td>名称</td> <td>フロントA【既製品】</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> <td>検尺</td> <td></td> <td>品番</td> <td>H83-101-610-L</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> <td>S=1/1 S=1/- S=1/-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> <td>検尺</td> <td>原査</td> <td>担当</td> <td>坂本 大矢</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	指示書き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差値 (中継)	作図	図番	図名	0.5~3	±0.10	20年10月15日	製品図	名称	フロントA【既製品】	3~6	±0.10	検尺		品番	H83-101-610-L	6~30	±0.20	S=1/1 S=1/- S=1/-				30~120	±0.30	検尺	原査	担当	坂本 大矢	120~400	±0.50					400~1000	±0.80				
	指示書き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差値 (中継)	作図	図番	図名																																																																								
0.5~3	±0.10	20年10月15日	製品図	名称	フロントA【既製品】																																																																									
3~6	±0.10	検尺		品番	H83-101-610-L																																																																									
6~30	±0.20	S=1/1 S=1/- S=1/-																																																																												
30~120	±0.30	検尺	原査	担当	坂本 大矢																																																																									
120~400	±0.50																																																																													
400~1000	±0.80																																																																													
②							⑤	コマ【MKM-7】	SUM23	ユニクロ	2	φ21×t-12	⑥	横小ネジ	SUSXM7	金メッキ	4	M4×12丸皿小ネジ	⑦	セット小ネジ	SWCH	ユニクロ	2	M8×65編小ネジ	⑧	修正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ：A1	<table border="1"> <tr> <th>指示書き公差は右表公差に従うこと。</th> <th>基本寸法 (mm)</th> <th>公差値 (中継)</th> <th>作図</th> <th>図番</th> <th>図名</th> </tr> <tr> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> <td>20年10月15日</td> <td>製品図</td> <td>名称</td> <td>フロントA【既製品】</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> <td>検尺</td> <td></td> <td>品番</td> <td>H83-101-610-L</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> <td>S=1/1 S=1/- S=1/-</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> <td>検尺</td> <td>原査</td> <td>担当</td> <td>坂本 大矢</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	指示書き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差値 (中継)	作図	図番	図名	0.5~3	±0.10	20年10月15日	製品図	名称	フロントA【既製品】	3~6	±0.10	検尺		品番	H83-101-610-L	6~30	±0.20	S=1/1 S=1/- S=1/-				30~120	±0.30	検尺	原査	担当	坂本 大矢	120~400	±0.50					400~1000	±0.80										
指示書き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差値 (中継)	作図	図番	図名																																																																									
0.5~3	±0.10	20年10月15日	製品図	名称	フロントA【既製品】																																																																									
3~6	±0.10	検尺		品番	H83-101-610-L																																																																									
6~30	±0.20	S=1/1 S=1/- S=1/-																																																																												
30~120	±0.30	検尺	原査	担当	坂本 大矢																																																																									
120~400	±0.50																																																																													
400~1000	±0.80																																																																													