



	<table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>仕上</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>①</td> <td>グリップ【内外共】</td> <td>SUS304</td> <td>パイプブレーション</td> <td>2</td> <td>□25×t-1.5</td> </tr> </table>				No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	①	グリップ【内外共】	SUS304	パイプブレーション	2	□25×t-1.5	<table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>仕上</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>○</td> <td>パナ産金</td> <td>SWRH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8用</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>コマ【KKM-7】</td> <td>C3604</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>□21×t-13</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>横小ネジ</td> <td>SUSXM7</td> <td>素地</td> <td>4</td> <td>M4×8皿小ネジ</td> </tr> <tr> <td>○</td> <td>セット小ネジ</td> <td>SWCH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8×70筒小ネジ</td> </tr> </table>				No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	○	パナ産金	SWRH	三価クロメート	2	M8用	◎	コマ【KKM-7】	C3604	三価クロメート	2	□21×t-13	○	横小ネジ	SUSXM7	素地	4	M4×8皿小ネジ	○	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ	<table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>訂正事項</th> <th>変更年月日</th> <th>訂正者</th> </tr> <tr> <td>△</td> <td>部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート</td> <td>'23.07.26</td> <td>近藤</td> </tr> </table>		No.	訂正事項	変更年月日	訂正者	△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤	<table border="1"> <tr> <th>基本寸法 (mm)</th> <th>公差 (中級)</th> </tr> <tr> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> </tr> </table>		基本寸法 (mm)	公差 (中級)	0.5~3	±0.10	3~6	±0.10	6~30	±0.20	30~120	±0.30	120~400	±0.50	400~1000	±0.80	<table border="1"> <tr> <td>作図</td> <td>図番</td> <td>図名</td> </tr> <tr> <td>'20年10月30日</td> <td>製品図</td> <td>名</td> </tr> <tr> <td>検尺</td> <td></td> <td>品番</td> </tr> <tr> <td>S=1/1</td> <td>S=1/-</td> <td>S=1/-</td> </tr> <tr> <td>検図</td> <td>原査</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td>能地</td> <td>大矢</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>製図</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>近藤</td> </tr> </table>		作図	図番	図名	'20年10月30日	製品図	名	検尺		品番	S=1/1	S=1/-	S=1/-	検図	原査	担当	能地	大矢	--			製図			近藤	<table border="1"> <tr> <td>用紙サイズ：A1</td> <td>図名</td> <td>図番</td> </tr> <tr> <td></td> <td>製品図</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>品番</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td>C40-139-600</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2"> </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2"> </td> </tr> </table>		用紙サイズ：A1	図名	図番		製品図			品番			C40-139-600							
	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																																				
①	グリップ【内外共】	SUS304	パイプブレーション	2	□25×t-1.5																																																																																																																					
No.	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																																					
○	パナ産金	SWRH	三価クロメート	2	M8用																																																																																																																					
◎	コマ【KKM-7】	C3604	三価クロメート	2	□21×t-13																																																																																																																					
○	横小ネジ	SUSXM7	素地	4	M4×8皿小ネジ																																																																																																																					
○	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ																																																																																																																					
No.	訂正事項	変更年月日	訂正者																																																																																																																							
△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤																																																																																																																							
基本寸法 (mm)	公差 (中級)																																																																																																																									
0.5~3	±0.10																																																																																																																									
3~6	±0.10																																																																																																																									
6~30	±0.20																																																																																																																									
30~120	±0.30																																																																																																																									
120~400	±0.50																																																																																																																									
400~1000	±0.80																																																																																																																									
作図	図番	図名																																																																																																																								
'20年10月30日	製品図	名																																																																																																																								
検尺		品番																																																																																																																								
S=1/1	S=1/-	S=1/-																																																																																																																								
検図	原査	担当																																																																																																																								
能地	大矢	--																																																																																																																								
		製図																																																																																																																								
		近藤																																																																																																																								
用紙サイズ：A1	図名	図番																																																																																																																								
	製品図																																																																																																																									
	品番																																																																																																																									
	C40-139-600																																																																																																																									