



	<table border="1"> <tr> <td>No.</td> <td>部品名</td> <td>材質</td> <td>仕上</td> <td>数量</td> <td>備考</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>グリップ【内外共】</td> <td>SUS304</td> <td>ミラー</td> <td>2</td> <td>□25×t-1.5</td> </tr> </table>				No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	1	グリップ【内外共】	SUS304	ミラー	2	□25×t-1.5	<table border="1"> <tr> <td>No.</td> <td>部品名</td> <td>材質</td> <td>仕上</td> <td>数量</td> <td>備考</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>バネ座金</td> <td>SWRH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8用</td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>コマ【KKM-7】</td> <td>C3604</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>□21×t-13</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>横小ネジ</td> <td>SUSXM7</td> <td>素地</td> <td>4</td> <td>M4×8皿小ネジ</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>セット小ネジ</td> <td>SWCH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8×70筒小ネジ</td> </tr> </table>				No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	D	バネ座金	SWRH	三価クロメート	2	M8用	C	コマ【KKM-7】	C3604	三価クロメート	2	□21×t-13	B	横小ネジ	SUSXM7	素地	4	M4×8皿小ネジ	A	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ	<table border="1"> <tr> <td>No.</td> <td>訂正事項</td> <td>変更年月日</td> <td>訂正者</td> </tr> <tr> <td></td> <td>部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート</td> <td>'23.07.26</td> <td>近藤</td> </tr> </table>		No.	訂正事項	変更年月日	訂正者		部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤	<table border="1"> <tr> <td>表示公差は右表公差に従うこと。</td> <td>基本寸法 (mm)</td> <td>公差 (中級)</td> </tr> <tr> <td>表示公差はR0.3、バリ無きこと。</td> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> </tr> <tr> <td></td> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> </tr> <tr> <td></td> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> </tr> <tr> <td></td> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> </tr> </table>		表示公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差 (中級)	表示公差はR0.3、バリ無きこと。	0.5~3	±0.10		3~6	±0.10		6~30	±0.20		30~120	±0.30		120~400	±0.50		400~1000	±0.80	<table border="1"> <tr> <td>作図</td> <td>図番</td> <td>図名</td> </tr> <tr> <td>'20年10月30日</td> <td>製品図</td> <td>フロントA【既製品】</td> </tr> <tr> <td>検尺</td> <td></td> <td>品番</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>C40-101-800</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>Apio</td> </tr> <tr> <td>検図</td> <td>原査</td> <td>担当</td> </tr> <tr> <td>能地</td> <td>大矢</td> <td>--</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>製図</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>近藤</td> </tr> </table>		作図	図番	図名	'20年10月30日	製品図	フロントA【既製品】	検尺		品番			C40-101-800			Apio	検図	原査	担当	能地	大矢	--			製図			近藤	<table border="1"> <tr> <td>用紙サイズ：A1</td> </tr> </table>		用紙サイズ：A1
	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																													
1	グリップ【内外共】	SUS304	ミラー	2	□25×t-1.5																																																																																																														
No.	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																														
D	バネ座金	SWRH	三価クロメート	2	M8用																																																																																																														
C	コマ【KKM-7】	C3604	三価クロメート	2	□21×t-13																																																																																																														
B	横小ネジ	SUSXM7	素地	4	M4×8皿小ネジ																																																																																																														
A	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ																																																																																																														
No.	訂正事項	変更年月日	訂正者																																																																																																																
	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤																																																																																																																
表示公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差 (中級)																																																																																																																	
表示公差はR0.3、バリ無きこと。	0.5~3	±0.10																																																																																																																	
	3~6	±0.10																																																																																																																	
	6~30	±0.20																																																																																																																	
	30~120	±0.30																																																																																																																	
	120~400	±0.50																																																																																																																	
	400~1000	±0.80																																																																																																																	
作図	図番	図名																																																																																																																	
'20年10月30日	製品図	フロントA【既製品】																																																																																																																	
検尺		品番																																																																																																																	
		C40-101-800																																																																																																																	
		Apio																																																																																																																	
検図	原査	担当																																																																																																																	
能地	大矢	--																																																																																																																	
		製図																																																																																																																	
		近藤																																																																																																																	
用紙サイズ：A1																																																																																																																			