



	③ 足金具【内外共】	C2700T	酸化イブシ【Dark】	4	φ25×t-1.5	④ パナ産金	SWRH	三価クロメート	2	M8用	<table border="1"> <tr> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> <td>作業</td> <td rowspan="3"> 20年11月05日 製品図 </td> <td rowspan="3"> 図番 製品図 </td> <td rowspan="3"> 名 称 フロントA【既製品】 </td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> <td>検 尺</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> <td>検 尺</td> </tr> </table>	0.5~3	±0.10	作業	20年11月05日 製品図	図番 製品図	名 称 フロントA【既製品】	3~6	±0.10	検 尺	6~30	±0.20	検 尺					
	0.5~3	±0.10	作業	20年11月05日 製品図	図番 製品図	名 称 フロントA【既製品】																						
3~6	±0.10	検 尺																										
6~30	±0.20	検 尺																										
② グリップ【内外共】	C2700T	酸化イブシ【Dark】	4	φ32×t-1.5	⑤ コマ【MKM-6】	SUM23	三価クロメート	2	φ21×t-13	<table border="1"> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> <td>検 尺</td> <td>S=1/1</td> <td>S=1/-</td> <td>S=1/-</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> <td>検 尺</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> <td>検 尺</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	30~120	±0.30	検 尺	S=1/1	S=1/-	S=1/-	120~400	±0.50	検 尺				400~1000	±0.80	検 尺			
30~120	±0.30	検 尺	S=1/1	S=1/-	S=1/-																							
120~400	±0.50	検 尺																										
400~1000	±0.80	検 尺																										
① グリップ【内外共】	A6063	塗 研地黒	2	φ32×t-3.0【下地】	⑥ 横小ネジ	SUSXM7	GBメッキ	4	M4×8丸皿小ネジ	<table border="1"> <tr> <td>部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート</td> <td>23.08.01</td> <td>近藤</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="6"> 訂正事項 変更年月日 訂正者 用紙サイズ：A1 </td> </tr> </table>	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	23.08.01	近藤				訂正事項 変更年月日 訂正者 用紙サイズ：A1											
部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	23.08.01	近藤																										
訂正事項 変更年月日 訂正者 用紙サイズ：A1																												
					⑦ セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ	<table border="1"> <tr> <td>検 査</td> <td>原 査</td> <td>担 当</td> <td>製 図</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>能地</td> <td>大矢</td> <td>--</td> <td>浦辺</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	検 査	原 査	担 当	製 図			能地	大矢	--	浦辺								
検 査	原 査	担 当	製 図																									
能地	大矢	--	浦辺																									