



		<table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>仕上</th> <th>数量</th> <th>備考</th> <th>No.</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>仕上</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>3</td> <td>足金具【内外共】</td> <td>SUS304</td> <td>パイプレーション</td> <td>4</td> <td>$\phi 25 \times t-1.5$</td> <td>D</td> <td>パナ産金</td> <td>SWRH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8用</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>グリッパ【内外共】</td> <td>SUS304</td> <td>パイプレーション</td> <td>4</td> <td>$\phi 32 \times t-1.5$</td> <td>C</td> <td>コマ【MKM-6】</td> <td>SUM23</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>$\phi 21 \times t-13$</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>グリッパ【内外共】</td> <td>A6063</td> <td>漆布着溜茶</td> <td>2</td> <td>$\phi 32 \times t-3.0$【下地】</td> <td>B</td> <td>横小ネジ</td> <td>SUSXM7</td> <td>煮地</td> <td>4</td> <td>M4×8丸皿小ネジ</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>A</td> <td>セット小ネジ</td> <td>SWCH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8×70筒小ネジ</td> </tr> </table>										No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	3	足金具【内外共】	SUS304	パイプレーション	4	$\phi 25 \times t-1.5$	D	パナ産金	SWRH	三価クロメート	2	M8用	2	グリッパ【内外共】	SUS304	パイプレーション	4	$\phi 32 \times t-1.5$	C	コマ【MKM-6】	SUM23	三価クロメート	2	$\phi 21 \times t-13$	1	グリッパ【内外共】	A6063	漆布着溜茶	2	$\phi 32 \times t-3.0$ 【下地】	B	横小ネジ	SUSXM7	煮地	4	M4×8丸皿小ネジ							A	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ	<table border="1"> <tr> <th>No.</th> <th>訂正事項</th> <th>変更年月日</th> <th>訂正者</th> </tr> <tr> <td></td> <td>部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート</td> <td>'23.08.01</td> <td>近藤</td> </tr> </table>		No.	訂正事項	変更年月日	訂正者		部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.08.01	近藤	<table border="1"> <tr> <th>表示</th> <th>公差</th> <th>公差</th> <th>公差</th> <th>公差</th> </tr> <tr> <td>---</td> <td>指示</td> <td>基本</td> <td>公差</td> <td>作</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>寸法</td> <td>値</td> <td>図</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>(mm)</td> <td>(中)</td> <td>番</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> <td>'20年10月30日</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> <td>製品図</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> <td>図名</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> <td>図番</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> <td>S=1/1 S=1/- S=1/-</td> </tr> <tr> <td>---</td> <td>表示</td> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> <td>検閲</td> </tr> </table>		表示	公差	公差	公差	公差	---	指示	基本	公差	作	---	表示	寸法	値	図	---	表示	(mm)	(中)	番	---	表示	0.5~3	±0.10	'20年10月30日	---	表示	3~6	±0.10	製品図	---	表示	6~30	±0.20	図名	---	表示	30~120	±0.30	図番	---	表示	120~400	±0.50	S=1/1 S=1/- S=1/-	---	表示	400~1000	±0.80	検閲	<table border="1"> <tr> <th>能地</th> <th>担当</th> <th>製図</th> </tr> <tr> <td>能地</td> <td>大矢</td> <td>浦辺</td> </tr> </table>		能地	担当	製図	能地	大矢	浦辺	<table border="1"> <tr> <td>図名</td> <td>トアドA【既製品】</td> </tr> <tr> <td>図番</td> <td>C241-429-22C2</td> </tr> <tr> <td>製図</td> <td>Apro</td> </tr> </table>		図名	トアドA【既製品】	図番	C241-429-22C2	製図	Apro		
No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																																																												
3	足金具【内外共】	SUS304	パイプレーション	4	$\phi 25 \times t-1.5$	D	パナ産金	SWRH	三価クロメート	2	M8用																																																																																																																																												
2	グリッパ【内外共】	SUS304	パイプレーション	4	$\phi 32 \times t-1.5$	C	コマ【MKM-6】	SUM23	三価クロメート	2	$\phi 21 \times t-13$																																																																																																																																												
1	グリッパ【内外共】	A6063	漆布着溜茶	2	$\phi 32 \times t-3.0$ 【下地】	B	横小ネジ	SUSXM7	煮地	4	M4×8丸皿小ネジ																																																																																																																																												
						A	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ																																																																																																																																												
No.	訂正事項	変更年月日	訂正者																																																																																																																																																				
	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.08.01	近藤																																																																																																																																																				
表示	公差	公差	公差	公差																																																																																																																																																			
---	指示	基本	公差	作																																																																																																																																																			
---	表示	寸法	値	図																																																																																																																																																			
---	表示	(mm)	(中)	番																																																																																																																																																			
---	表示	0.5~3	±0.10	'20年10月30日																																																																																																																																																			
---	表示	3~6	±0.10	製品図																																																																																																																																																			
---	表示	6~30	±0.20	図名																																																																																																																																																			
---	表示	30~120	±0.30	図番																																																																																																																																																			
---	表示	120~400	±0.50	S=1/1 S=1/- S=1/-																																																																																																																																																			
---	表示	400~1000	±0.80	検閲																																																																																																																																																			
能地	担当	製図																																																																																																																																																					
能地	大矢	浦辺																																																																																																																																																					
図名	トアドA【既製品】																																																																																																																																																						
図番	C241-429-22C2																																																																																																																																																						
製図	Apro																																																																																																																																																						