



No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	訂正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ: A1	坂本	近藤	浦辺	製図	名	品番		
③	足金具【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	8	φ25【切削加工】	④	パネ座金	SWRH	三価クロメート	4	M8用	△	---	'00.00.00	---	指示欄の公差は基本寸法(mm)公差値(中級)作図						名	品番	
②	グリップ本体【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	4	φ30×t-2.0【一部切削加工】	⑤	コマ【MKM-14】	SUM23	三価クロメート	4	φ20×t-13	△	---	'00.00.00	---	右表公差に従う	0.5~3	±0.10	20年11月12日	製品図	名	品番		
①	グリップ本体【内外共】	A6063	パイプレーションブラック	2	φ30【一部切削加工】	⑥	横小ネジ	SUSXM7	足金具近接色アクリル横付塗装【3分艶】	8	M4×8丸皿小ネジ	△	---	'00.00.00	---	指示欄のコーナ	3~6	±0.10						
						⑦	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70細小ネジ	△	---	'23.08.01	近藤	指示欄のR	6~30	±0.20	S=1/1.5	S=1/25	S=1/-			
												△	部品仕上げ変更:ユニクロ→三価クロメート		指示欄のバリ取りはR	30~120	±0.30							
															0.3。バリ取り	120~400	±0.50							
															こと。	400~1000	±0.80							