



	③ 足金具【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	8	φ25【切削加工】	④ パネ座金	SWRH	三価クロメート	4	M8用	△	-----	*00.00.00	---	指示欄の公差は基本寸法 (mm) 公差値 (中級) 作 図 右表公差に従う 0.5~3 ±0.10 '20年11月12日 図 番 こと。 3~6 ±0.10 種 尺 指示欄のコーナ 6~30 ±0.20 一尺面取りはR 30~120 ±0.30 0.3。バリ取り 120~400 ±0.50 こと。 400~1000 ±0.80	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート *23.08.01 近藤	用紙サイズ：A1	坂本 近藤 --- 浦辺	名 称 ドアノド【既製品】 品 番 C238-326-22C4 		
	② グリップ本体【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	4	φ30×t-2.0【一部切削加工】	⑤ コマ【MKM-14】	SUM23	三価クロメート	4	φ20×t-13	△	-----	*00.00.00	---							
	① グリップ本体【内外共】	A6063	パイプレーションブラック	2	φ30【一部切削加工】	⑥ 横小ネジ	SUSXM7	足金具近接色アクリル横付塗装【3分艶】	8	M4×8丸皿小ネジ	△	-----	*00.00.00	---							
						⑦ セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70横小ネジ	△	-----	*00.00.00	---							
No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	訂正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ：A1	坂本	近藤	---	浦辺	