



	③ 足金具【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	8	φ25【切削加工】	④ パネ座金	SWRH	三価クロメート	4	M8用	△	-----	*00.00.00	---	指示値公差は基本寸法 (mm) 公差値 (中級) 作 図 右表公差に従う 0.5-3 ±0.10 '20年11月12日 図 番 こと。 3-6 ±0.10 製 品 図 指示値のコーナ 6-30 ±0.20 種 尺 一般取りはR 30-120 ±0.30 S = 1/1.5 S = 1/25 S = 1/- こと。バリ取り 120-400 ±0.50 検 査 照 査 担 当 製 団 400-1000 ±0.80 0.3。バリ取り こと。	名 称 ドアノブ【既製品】 品 番 C238-326-17C4 商 標 					
	② グリップ本体【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	4	φ30×t-2.0【一部切削加工】	⑤ コマ【MKM-14】	SUM23	三価クロメート	4	φ20×t-13	△	-----	*00.00.00	---							
	① グリップ本体【内外共】	A6063	パイプレーションブラック	2	φ30【一部切削加工】	⑥ 横小ネジ	SUSXM7	足金具近接色アクリル横付塗装【3分艶】	8	M4×8丸皿小ネジ	△	-----	*00.00.00	---							
						⑦ セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70横小ネジ	△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	*23.08.01	近 藤							
No	部品名	材質	仕上	数量	備 考	No	部品名	材質	仕上	数量	備 考	No	訂 正 事 項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ：A1	坂本	近藤	---	浦辺	