



	③ 足金具【内外共】	A6063	ショットプラストシルバー	8	φ25【切削加工】	④ パネ座金	SWRH	三価クロメート	4	M8用	△	---	00.00.00	---	指示値公差は基本寸法 (mm) 公差値 (中級) 作図 右表公差に従う こと。 指示値のコーナ ーR面取りはR 0.3。バリ取り こと。 400~1000 ±0.80	図番 '20年11月11日 製品図 S=1/1.5 S=1/25 S=1/-	名 ドアノド【既製品】 品番 C238-259-24C4 坂本 近藤 浦辺	名 ドアノド【既製品】 品番 C238-259-24C4 坂本 近藤 浦辺			
	② グリップ本体【内外共】	A6063	ショットプラストシルバー	4	φ30×t-1.5【一部切削加工】	⑤ コマ【MKM-14】	SUM23	三価クロメート	4	φ20×t-13	△	---	00.00.00	---							
	① グリップ本体【内外共】	A6063	パイブレーションブラック	2	φ30【一部切削加工】	⑥ 横小ネジ	SUSXM7	素地	8	M4×8丸皿小ネジ	△	---	00.00.00	---							
						⑦ セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70横小ネジ	△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	23.08.01	近藤							
No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	訂正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ：A1	坂本	近藤	---	浦辺	