



姿 図 S=1/3

	○					○	パナ産金	SWRH	三価クロメート	4	M8用	△		'00.00.00	--	指示無き公差は	基本寸法 (mm)	公差値 (中級)	作 図	図 番	名 称	図 名	
	③					○	コマ【MKM-3】	SUM23	三価クロメート	4	φ23×t-13	△		'00.00.00	--	右表公差に従う	0.5~3	±0.10	'20年11月13日	製品図	図 名	トアノドA【既製品】	
	②	足金具【内外共】	SUS304	ミラー	8	φ30丸棒【切削加工】	○					△		'00.00.00	--	指示無きコーナ	3~6	±0.10	検 尺		品 番	C237-139-24C4	
	①	グリップ【内外共】	SUS304	パイプレーション	2	18×40×t-1.5	○	横小ネジ	SUSXM7	ミラー	8	M4×8丸皿小ネジ	△	'25.01.15	近藤	指示無きコーナ	6~30	±0.20	S=1/1	S=1/3	S=1/-		
							○	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70鍍小ネジ	△	'23.08.01	近藤	尺取取りはR	30~120	±0.30	検 図	原 査	担 当	製 図	
													△			0.3.バリ無き	120~400	±0.50	坂 本	近 藤	--	浦 辺	
																こと。	400~1000	±0.80	用紙サイズ: A1				
No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	訂正事項	変更年月日	訂正者								