



A-A断面図

	足金具【内外共】	A6063	パイブレーションブラック	8	□25【切削加工】	パネ座金	SWRH	ユニクロ	4	M8用	△	00.00.00	---	指示値公差は基本寸法(mm)公差値(中級)作	20年10月26日	製品図	名	ドアハンドル【既製品】				
	③	足金具【内外共】	A6063	パイブレーションブラック	8	□25【切削加工】	④	パネ座金	SWRH	ユニクロ	4	M8用	△	00.00.00	右表公差に従う	0.5~3	±0.10	図番	---			
②	グリップ【内外共】	A6063	パイブレーションブラック	4	□30×t-2.0【一部切削加工】	③	コマ【MKM-5】	SUM23	ユニクロ	4	φ19.5×t-13	△	00.00.00	こと。	3~6	±0.10	製	品	名	ドアハンドル【既製品】		
①	グリップ【内外共】	J-ウッド	ホワイト	2	□30【一部切削加工】	②	横小ネジ	SUSXM7	足金具近銀色アクリル焼付塗装【3分艶】	8	M4×8丸皿小ネジ	△	00.00.00	指示値よりコーン	6~30	±0.20	図	番	名	C228-360-22C4		
						①	セット小ネジ	SWCH	ユニクロ	2	M8×70細小ネジ	△	00.00.00	-R面取りはR	30~120	±0.30	S=1/1	S=1/-	S=1/-			
													00.00.00	0.3。バリ取り	120~400	±0.50	検	査	担	当		
													00.00.00	こと。	400~1000	±0.80	製	図				
No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	訂正事項	実	更	年	月	日	訂	正	者	用紙サイズ：A1