



No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	訂正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ: A1	製図	検査	担当	製図	名	名	品番	
④	セット小ネジ	SWCH	ユニクロ	4	M8×75鋼小ネジ	○	コマ【MKM-6】	SUM23	ユニクロ	2	φ21×t-13	△					00.00.00					名	名	品番
④	足金具【内外共】	A6063	ショットブラストシルバー	4	φ25×t-3.0	○	コマ【K0008】	SUM23	ユニクロ	2	φ24×t-14	△					00.00.00					名	名	品番
③	足金具【内外共】	A6063	ショットブラストシルバー	4	φ32×t-2.0	○	バネ座金	SWRH	ユニクロ	4	M8用	△					00.00.00					名	名	品番
②	グリップ【内外共】	A6063	ショットブラストシルバー	4	φ32×t-2.0	○	コマ【K0008】	SUM23	ユニクロ	2	φ24×t-14	△					00.00.00					名	名	品番
①	グリップ【内外共】	A6063	ショットブラストブラック	2	φ32×t-3.0	○	横小ネジ	SUSXM7	煮地	8	M4×8丸頭小ネジ	△					00.00.00					名	名	品番
<p>表示公差は基本寸法 (mm) 公差値 (中級) 作 図 20年10月21日 製図</p> <p>右表公差に従う 0.5~3 ±0.10 寸 尺</p> <p>3~6 ±0.10</p> <p>6~30 ±0.20</p> <p>30~120 ±0.30</p> <p>120~400 ±0.50</p> <p>400~1000 ±0.80</p> <p>表示公差はR 0.3。バリ取りはR 120~400 ±0.50</p> <p>0.3。バリ取りはR 400~1000 ±0.80</p> <p>S=1/1 S=1/- S=1/-</p> <p>検 査 照 査 担 当 製 図</p> <p>能 地 大 矢 --- 近 藤</p> <p>用紙サイズ: A1</p>																								

