



No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	訂正事項	実更年月日	訂正者	用紙サイズ: A1
○	セット小ネジ	SWCH	ユニクロ	2	M6×40鏡小ネジ	○						△				00.00.00
○	足金具【内外共】	A6063	アルマイトブラックミラー	4	ロ20【切削加工】	○	バネ座金	SWRH	ユニクロ	2	M6用	△				00.00.00
○	グリップ下地【内外共】	A6063	素地	2	FB15×40【M6用クッ加工】	○	コマ【MKM-12】	SUM23	ユニクロ	2	φ15×t-13	△				00.00.00
①	グリップ化粧【内外共】	J-Cerad	Ossido-Nero	2	25X50	○	横小ネジ	SUSXM7	ミラー	4	M4×6皿小ネジ	△				00.00.00

  

表示順公差は	基本寸法 (mm)	公差値 (中級)	作図	図番	図名	名	名
右表公差に従う	0.5~3	±0.10	寸法	20年10月21日	製品図	名	ドアハンドル【既製品】
	3~6	±0.10	寸法			品番	C206-422-600
表示順キコ	6~30	±0.20					
一尺面取りはR	30~120	±0.30			S=1/1	S=1/-	S=1/-
0.3。バリ磨き	120~400	±0.50			検	照	責
こと。	400~1000	±0.80			能地	大矢	近藤

