



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-------|--------------|----------|----------|-------------|-------|---------|-----------|-------------------------|-------------------------|--------|----------|-----------|-------|---------|-------|-------------------|-----------|------|------|------|------------|
| | ① 足金属【内外共】 | A6063 | パイブレーションシルバー | 4 | ②5【切削加工】 | ① 爪本盤金 | SWRH | 三層クロメート | 2 | M8用 | ④ 部品仕上がり変更：ユニクロ→三層クロメート | 000.00 | --- | ⑤ 表示面平均粗度 | 0.5-3 | 公差値(中値) | ±0.10 | ⑥ 年 | 20年01月24日 | ⑦ 品番 | 製品図 | ⑧ 品名 | ド707D【既製品】 |
| | ② グリップ【内外共】 | A6063 | パイブレーションシルバー | 4 | ③8×t-2.0 | ③ コマ【MKM-5】 | SUM23 | 三層クロメート | 2 | φ19.5×t-13 | ⑤ 部品仕上がり変更：ユニクロ→三層クロメート | 000.00 | --- | ⑥ 表面粗度 | 3-6 | ±0.10 | ⑦ 公差 | S=1/1 S=1/3 S=1/- | ⑧ 検出 | 大矢 | ⑨ 近隣 | --- | ⑩ 品番 |
| ③ グリップ【内外共】 | J-ウッド | ホワイト | 2 | ④3B【黒垢材】 | ④ 機小ネジ | SUSXM7 | 黒垢 | 4 | M4×8丸面小ネジ | ⑥ 部品仕上がり変更：ユニクロ→三層クロメート | 000.00 | --- | ⑦ 穴径 | 30-120 | ±0.50 | ⑧ 公差 | ±0.50 | ⑨ 検出 | 大矢 | ⑩ 近隣 | --- | ⑪ 品名 | Apico |
| ④ 部品名 | 材質 | 仕上 | 数量 | 備考 | ⑤ 部品名 | 材質 | 仕上 | 数量 | 備考 | ⑥ 部品仕上がり変更：ユニクロ→三層クロメート | 000.00 | --- | ⑦ 穴径 | 120-400 | ±0.50 | ⑧ 公差 | ±0.80 | ⑨ 検出 | 大矢 | ⑩ 近隣 | --- | ⑪ 品名 | Apico |
| | | | | | | | | | | | ⑫ 変更年月日 | 訂正事項 | 用紙サイズ：A1 | | | | | | | | | | |