



No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	訂正事項
①	足金属【内外共】	A6063	パイブレーションシルバー	4	②5【切削加工】	①	バネ金属	SWRH	三層クロメート	2	M8用	①	
②	グリップ【内外共】	A6063	パイブレーションシルバー	4	③8×t-2.0	②	コマ【MKM-5】	SUM23	三層クロメート	2	φ19.5×t-13	②	
③	グリップ【内外共】	J-ウッド	ブラック	2	④3B【無垢材】	③	機小ネジ	SUSXM7	焼地	4	M4×6丸面小ネジ	③	
						④	セット小ネジ	SWCH	三層クロメート	2	M8×70機小ネジ	④	部品仕上がり変更：ユニクロ→三層クロメート

00.00.00	---	表示標準公差は基本公差 (mm)	公差値 (中級)	年月	日	図番	製成品	品名	ド707D【既製品】
00.00.00	---	毎段公差は次のとおり	0.5-3 ±0.10	20年	01月24日			品番	C177-268-22C2
00.00.00	---	公差標準コード	3-5 ±0.10	図尺					
00.00.00	---	寸法標準記号	30-120 ±0.20	S=1/1	S=1/3	S=1/-			
23.07.31	近畿	0.3.バリ標準	120-400 ±0.50	検定	調査	担当	製図		
		公差	400-1000 ±0.80	地	大矢	--	近畿		

用紙サイズ：A1