



	①	部品名	材質	仕上	数量	備考	②	部品名	材質	仕上	数量	備考	訂正事項 部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	00.00.00	---	指示値公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差値 (中級)	作図	図番	図名	図名	品番	
	②	足金具【内外共】	SCS13	サテン	4	ロストワックス	③	コマ【MKM-17】	SUM23	三価クロメート	2	φ18×t-13		④	00.00.00	---	指示値よりコーナ半径取りはR0.3。バリ取りすること。	0.5~3	±0.10	'20年10月16日	製品図	ハンドA【既製品】	C173-246-602	
③	グリップ【内外共】	J-ウッド	スコッチ	2	φ27【無垢材】	⑤	横小ネジ	SUSXM7	素地	4	M4×8丸皿小ネジ	⑥	00.00.00	---	近畿	120~400	±0.50	S=1/1	S=1/-	S=1/-	検図	原査	担当	製図
④						⑦	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70皿小ネジ	⑧	23.07.31	---	近畿	400~1000	±0.80	能地	大矢	---	近藤	近藤	近藤	
														変更年月日	訂正者	用紙サイズ：A1								