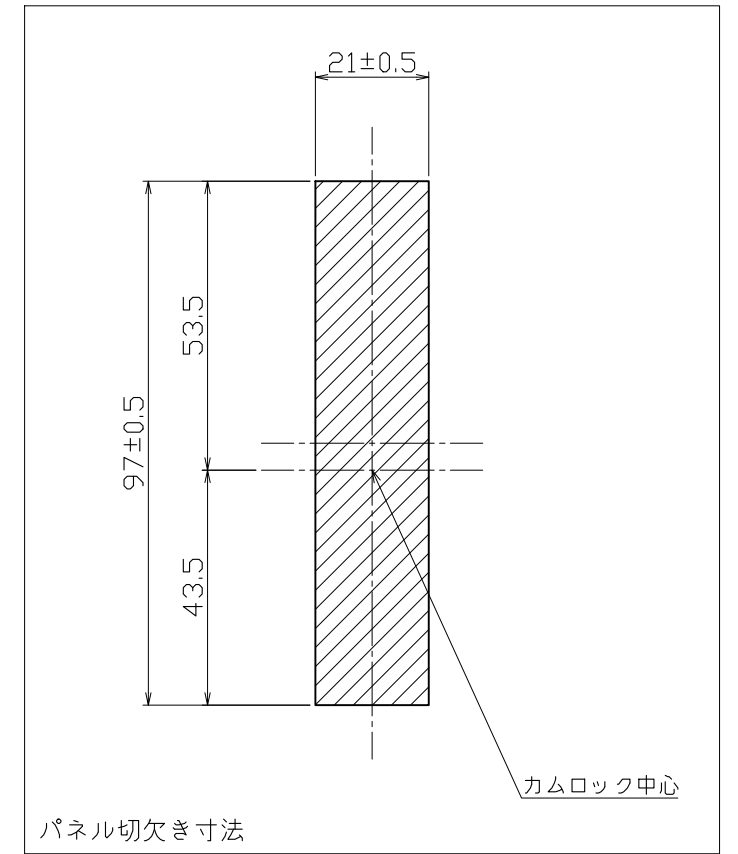
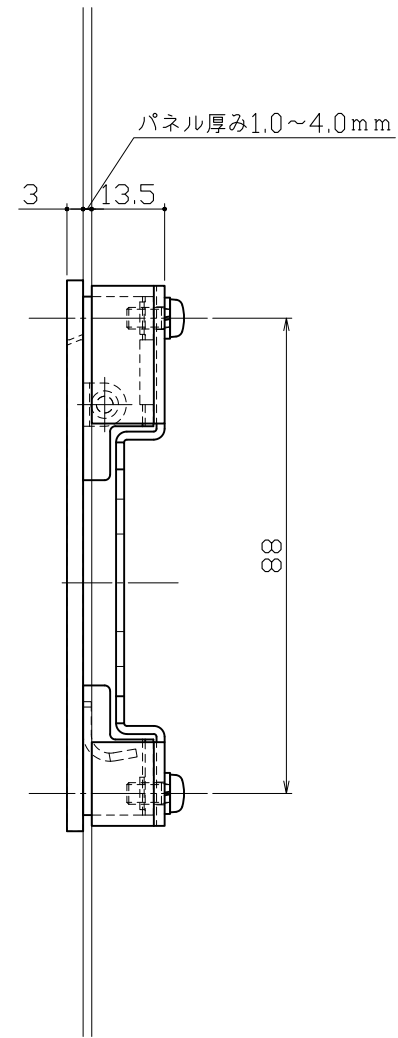
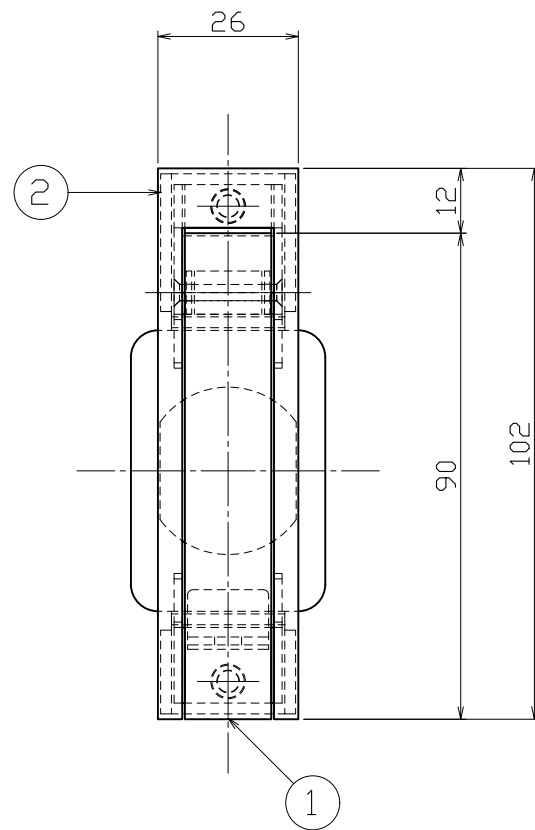
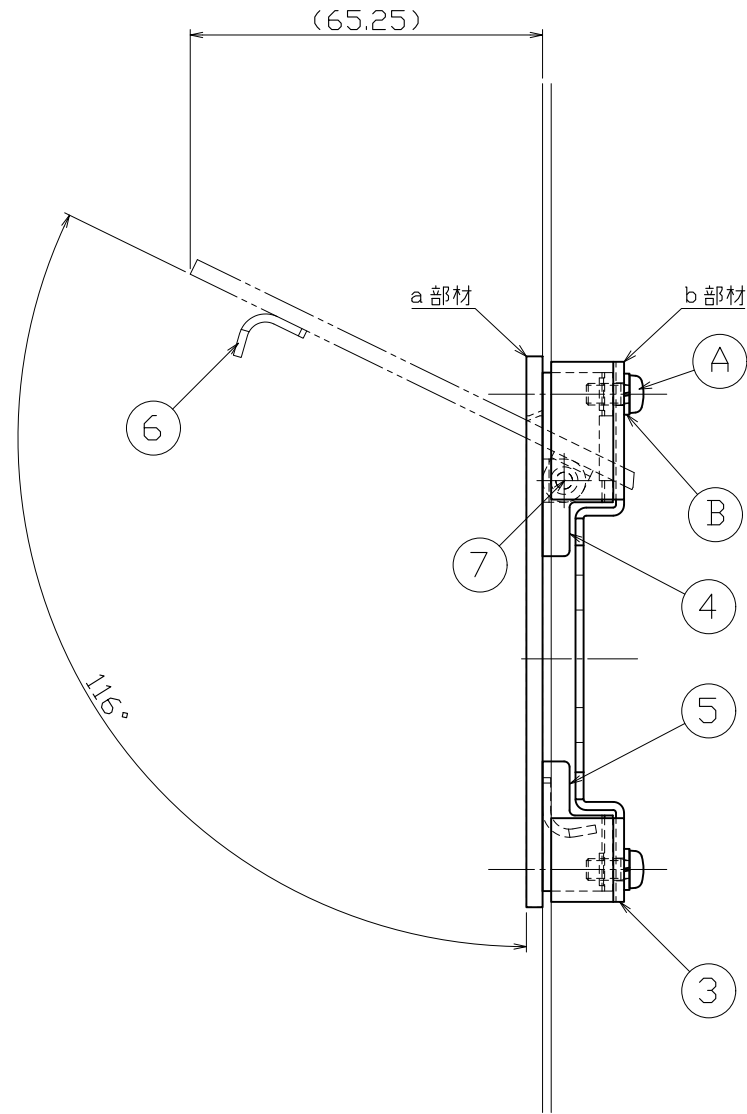
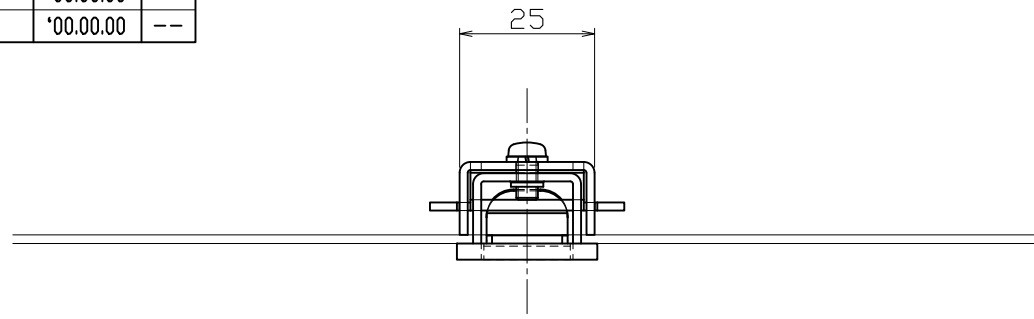
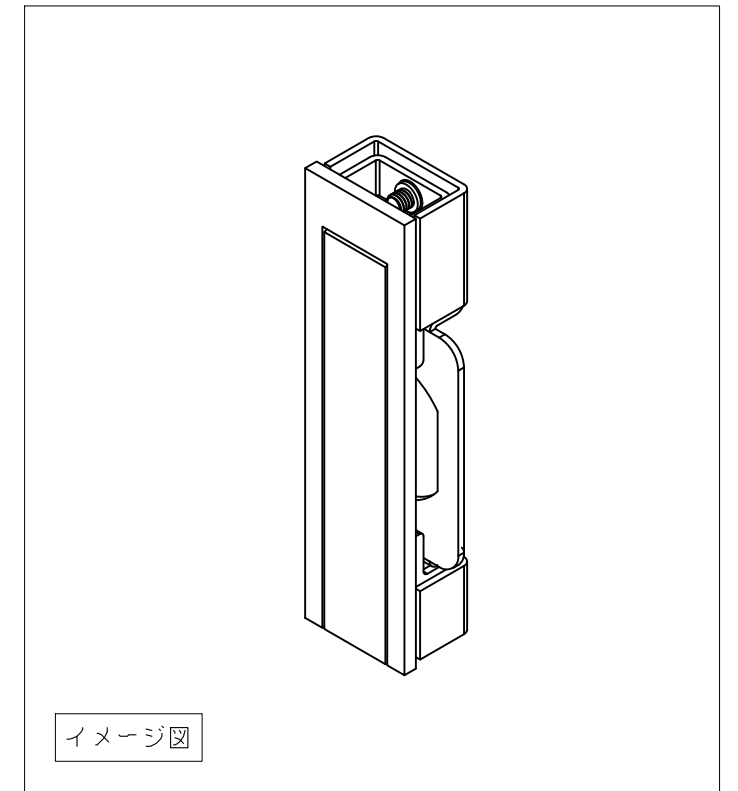


No	訂正事項	変更年月日	訂正者
▲	-----	'00.00.00	--
△	-----	'00.00.00	--
③	-----	'00.00.00	--
④	-----	'00.00.00	--
⑤	-----	'00.00.00	--



パネル切欠き寸法



取付方法

- 1: a部材とb部材を分離し扉の切欠き穴へa部材を通す(予めb部材にカムロックをセットする)
- 2: a部材を扉に押し当て裏からb部材をM4鍋小ネジにて仮固定する
- 3: a部材とb部材の垂直レベル・水平レベルを確認しながらカムロックを中心に合わせカムロックを本締めする
- 4: a部材とb部材をM4鍋小ネジにて本締めし固定する

No	部品名	材質	仕上	数量	備考	No	部品名	材質	仕上	数量	備考
⑤	下部取付板	SUS304	素地	1	t-1.5	⑧	バネ座金	SUS304	素地	2	M4用
④	上部取付板	SUS304	素地	1	t-1.5	⑨	本体固定用ネジ	SUSXM7	素地	2	M4×8鍋小ネジ
③	バックプレート	SUS304	素地	1	t-1.5	⑩					
②	フロントベースプレート	SUS304	SN1ブラック:アクリル焼付塗装【艶消】	1	t-3.0	⑦	ヒンジピン	SUS304	素地	1	φ4丸棒
①	フロントプレート	SUS304	SN1ブラック:アクリル焼付塗装【艶消】	1	t-3.0	⑥	つまみ	SUS304	素地	1	t-1.5



指示無き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差値 (中級)
指示無きコーナ	0.5~3	±0.10
-R面取りはR	3~6	±0.10
0.3。バリ無きこと。	6~30	±0.20
	30~120	±0.30
	120~400	±0.50
	400~1000	±0.80

作図	図番	製品図
'19年11月23日		
縮尺	S=1/1	S=1/-
検図	照査	担当
坂本	近藤	--
製図		杉本

名	図名	トフハンドル【既製品】
称	品番	C170-447-K
		<i>Apro</i>
		株式会社ラファエ
		株式会社ジュケン

用紙サイズ: A2