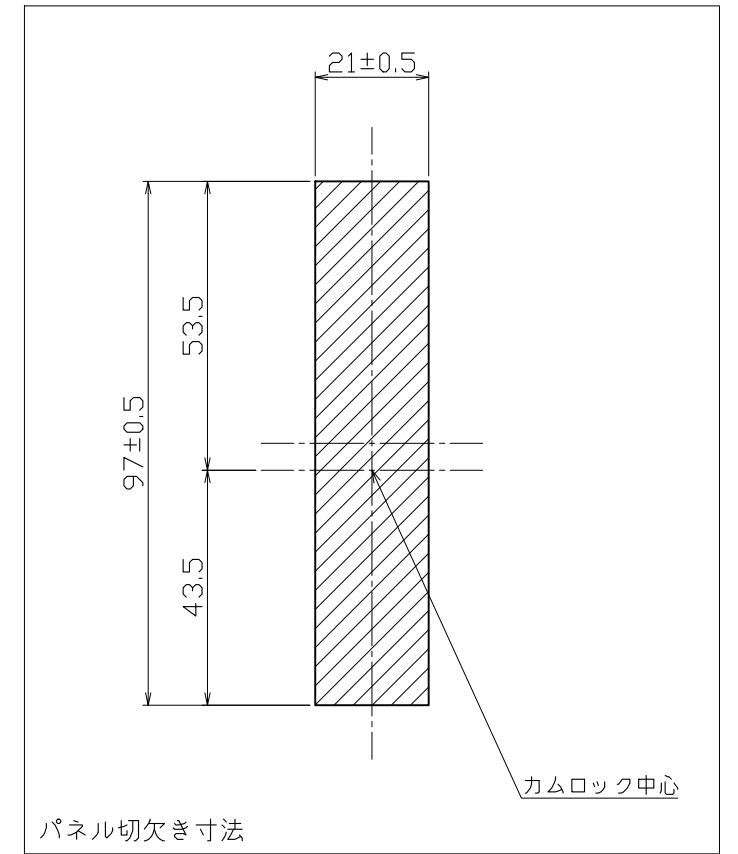
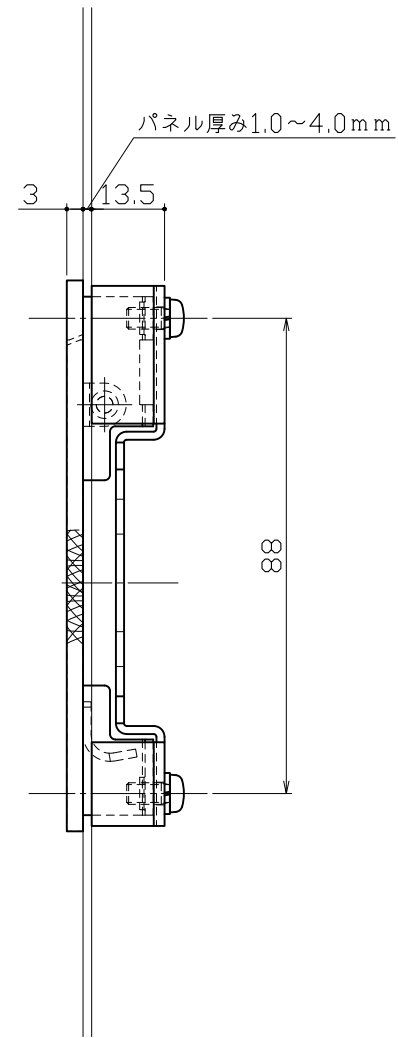
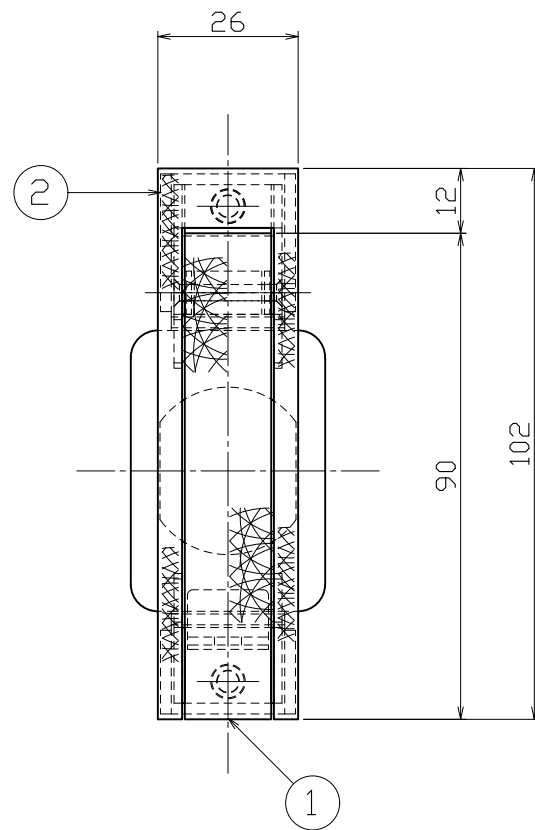
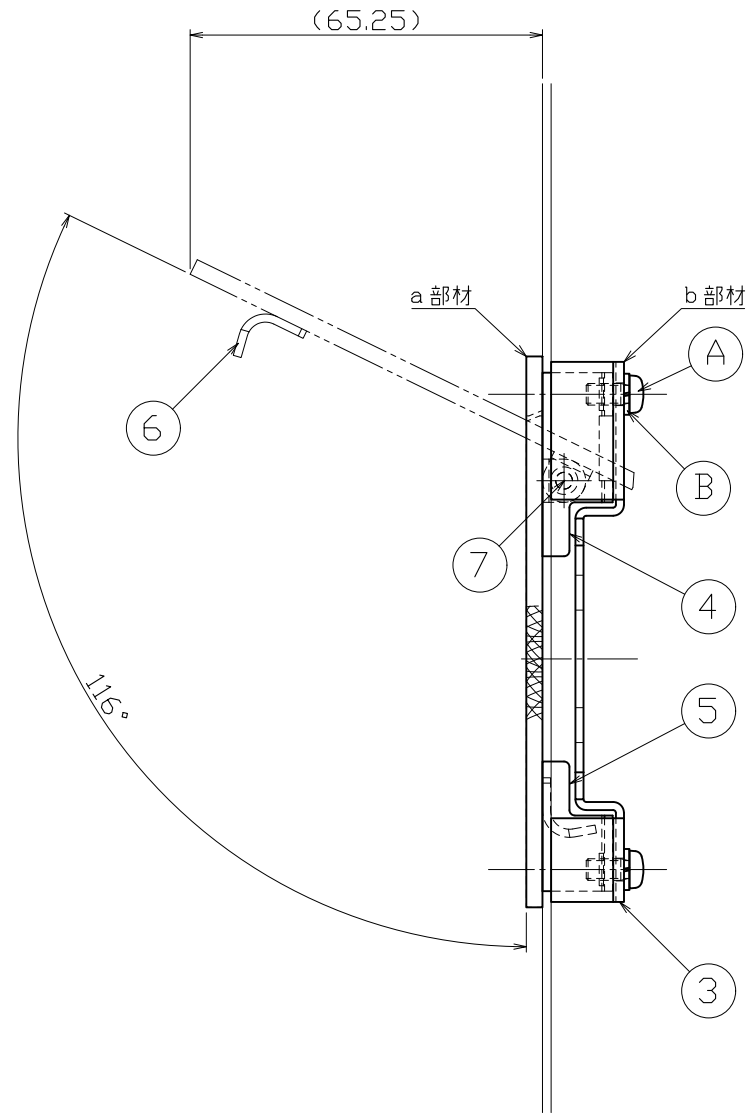
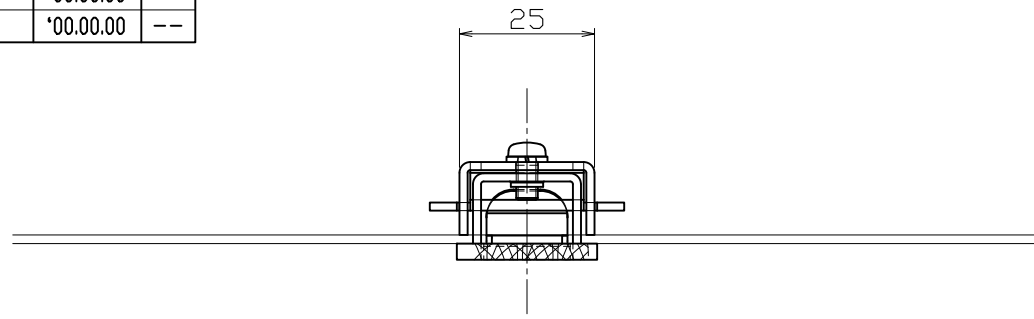
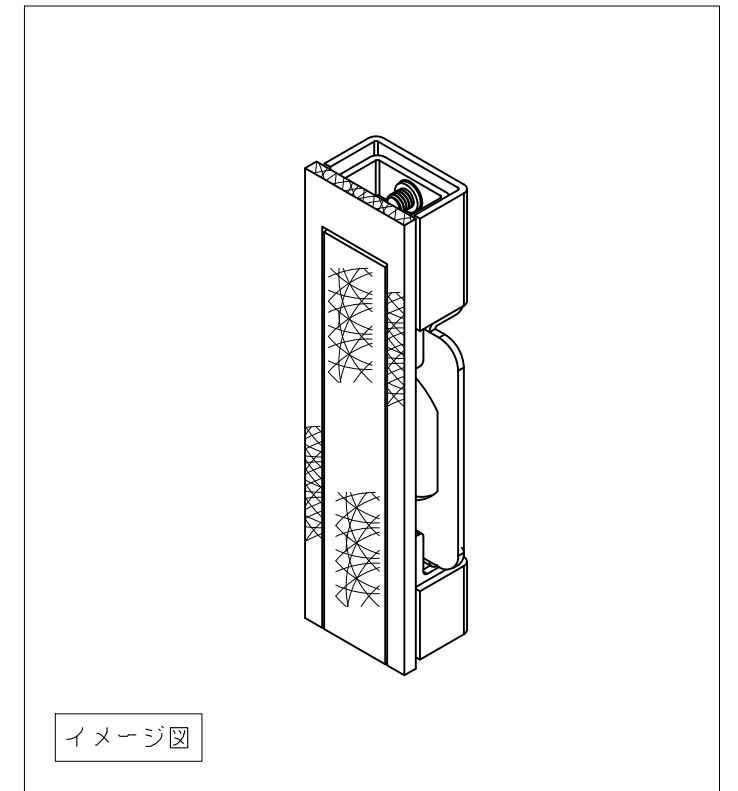


| No | 訂正事項  | 変更年月日     | 訂正者 |
|----|-------|-----------|-----|
| △  | ----- | '00.00.00 | --  |
| △  | ----- | '00.00.00 | --  |
| △  | ----- | '00.00.00 | --  |
| △  | ----- | '00.00.00 | --  |
| △  | ----- | '00.00.00 | --  |



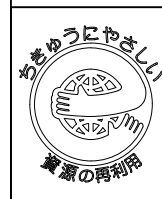
パネル切欠き寸法



取付方法

- 1: a部材とb部材を分離し扉の切欠き穴へa部材を通す(予めb部材にカムロックをセットする)
- 2: a部材を扉に押し当て裏からb部材をM4鍋小ネジにて仮固定する
- 3: a部材とb部材の垂直レベル・水平レベルを確認しながらカムロックを中心に合わせカムロックを本締めする
- 4: a部材とb部材をM4鍋小ネジにて本締めし固定する

| No | 部品名         | 材質     | 仕上          | 数量 | 備考    | No | 部品名     | 材質     | 仕上 | 数量 | 備考       |
|----|-------------|--------|-------------|----|-------|----|---------|--------|----|----|----------|
| ⑤  | 下部取付板       | SUS304 | 素地          | 1  | t-1.5 | ⑧  | バネ座金    | SUS304 | 素地 | 2  | M4用      |
| ④  | 上部取付板       | SUS304 | 素地          | 1  | t-1.5 | ⑨  | 本体固定用ネジ | SUSXM7 | 素地 | 2  | M4×8鍋小ネジ |
| ③  | バックプレート     | SUS304 | 素地          | 1  | t-1.5 | ⑩  |         |        |    |    |          |
| ②  | フロントベースプレート | SUS304 | ハーフバイブレーション | 1  | t-3.0 | ⑪  | ヒンジピン   | SUS304 | 素地 | 1  | φ4丸棒     |
| ①  | フロントプレート    | SUS304 | ハーフバイブレーション | 1  | t-3.0 | ⑫  | つまみ     | SUS304 | 素地 | 1  | t-1.5    |



|          |           |       |       |           |    |             |
|----------|-----------|-------|-------|-----------|----|-------------|
| 作図       | 19年11月23日 | 図番    | 製品図   | 名         | 図名 | ドアハンドル【既製品】 |
| 縮尺       | S=1/1     | S=1/- | S=1/- | 称         | 品番 | C170-178-K  |
| 検図       | 照査        | 担当    | 製図    | Apro      |    |             |
| 坂本       | 近藤        | --    | 杉本    | 株式会社ラファエリ |    |             |
| 用紙サイズ:A2 |           |       |       | 株式会社ジュケン  |    |             |