



	③ 足金具【内外共】	A6063	ブラックミラー	2	□20【切削加工】	④ パネ座金	SWRH	三備クロメート	2	M6用	△	-----	*00.00.00	---	指示値公差は基本寸法 (mm) 公差値 (中級)	作 図	20年11月09日	製 品 図	名 称	ドアハンドル【既製品】	
	② グリップ下地【内外共】	A6063	素地	1	□16【M6用タップ加工】	⑤ コマ【MKM-12】	SUM23	三備クロメート	2	φ15×t-13	△	-----	*00.00.00	---	右記公差に従うこと。	0.5~3 ±0.10 3~6 ±0.10 6~30 ±0.20 30~120 ±0.30 120~400 ±0.50 400~1000 ±0.80	図 番		品 番	C147-422-750	
① グリップ化粧【内外共】	セラミックタイル	J-Ossido【Nero】		1	t-3.5【接着加工】	⑥ 横小ネジ	SUSXM7	グリップ本体近接色アクリル焼付(艶有)	4	M4×6皿小ネジ	△	足金具仕上訂正→ショットプラストブラックからブラックミラー	*24.01.31	坂本	指示値よりR0.3。バリ無きこと。	S=1/1 S=1/- S=1/-	検 査	大 矢	製 図		
						⑦ セット小ネジ	SWCH	三備クロメート	2	M6×70細小ネジ	△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三備クロメート	*23.07.26	近藤		用紙サイズ：A1	能 地				近 藤
No	部品名	材質	仕 上	数量	備 考	No	部品名	材質	仕 上	数量	備 考	No	訂 正 事 項	変更年月日	訂正者						