



	③	足金具【内外共】	A6063	ブラックミラー	2	□20【切削加工】	④	バネ座金	SWRH	三備クロメート	2	M6用	△		'00.00.00	--	指示値公差は基本寸法 (mm) 公差値 (中級)	作図		名	ドアハンドル【既製品】	
	②	グリップ下地【内外共】	A6063	素地	1	□16【M6用タップ加工】	③	コマ【MKM-12】	SUM23	三備クロメート	2	φ15×t-13	△		'00.00.00	--	右記公差に従うこと。	20年11月09日	製品図	名	ドアハンドル【既製品】	
	①	グリップ化粧【内外共】	セラミックタイル	J-Cerad【Nero】	1	t-3.5【接着加工】	②	横小ネジ	SUSXM7	グリップ本体近隣色アクリル焼付(艶有)	4	M4×6皿小ネジ	△	足金具仕上訂正→ショットプラストブラックからブラックミラー	'24.01.31	坂本	指示値よりR0.3。バリ取り	S=1/1 S=1/- S=1/-	検		品	C147-199-750
							①	セット小ネジ	SWCH	三備クロメート	2	M6×70細小ネジ	△	部品仕上げ変更:ユニクロ→三備クロメート	'23.07.26	近藤	400~1000 ±0.80	能	大矢	製		

用紙サイズ: A1