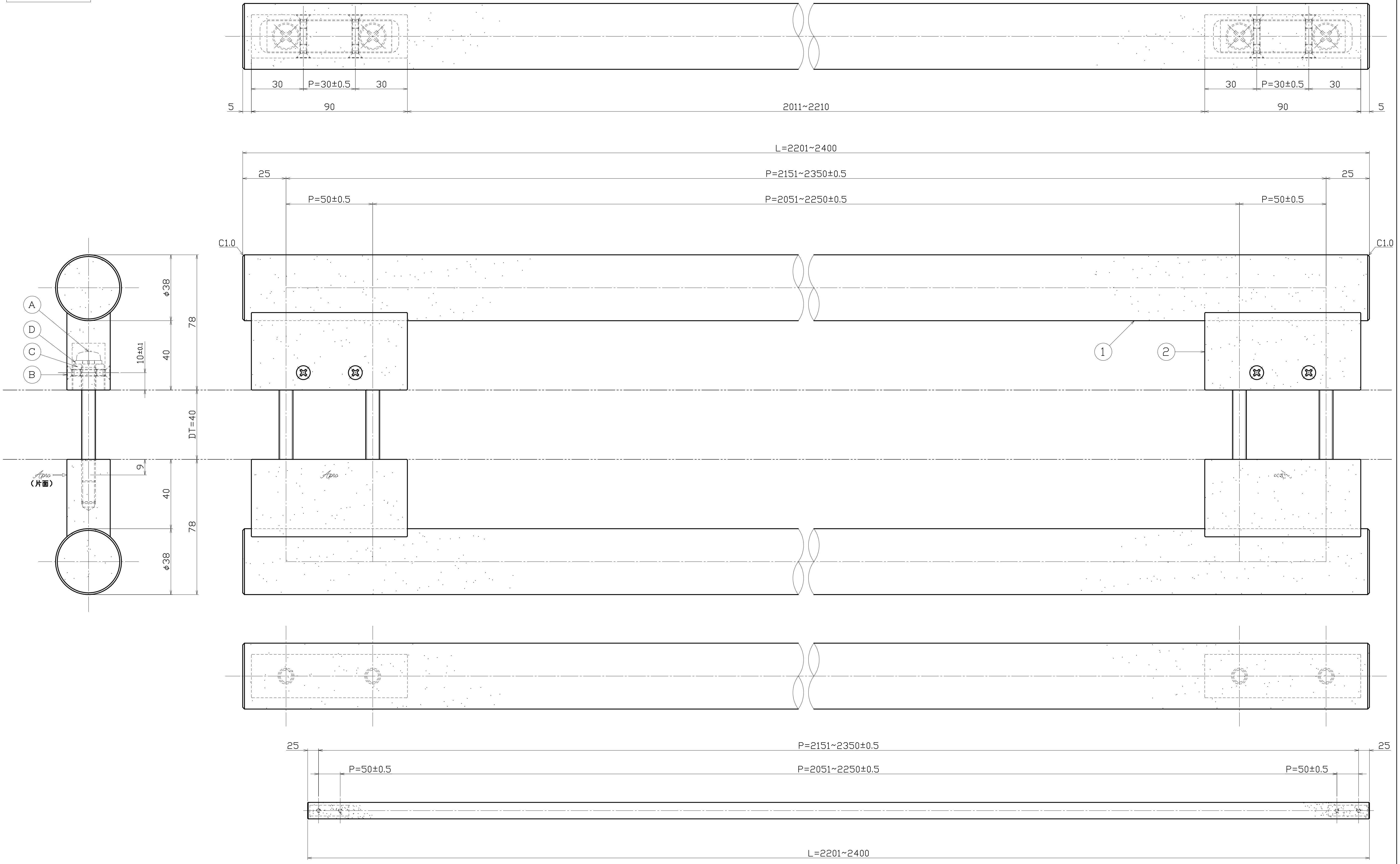
対応DT=35~45mm



30
P=30±0.5
30
5
90
2011~2210
30
P=30±0.5
30
90
5
L=2201~2400
25
P=2151~2350±0.5
25
P=50±0.5
P=2051~2250±0.5
P=50±0.5
C1.0
C1.0
A
D
C
B
φ38
78
40
10±0.1
DT=40
9
40
78
φ38
Apro
（片面）
①
②
Apro
25
P=2151~2350±0.5
25
P=50±0.5
P=2051~2250±0.5
P=50±0.5
L=2201~2400

No	部品名	材質	仕上	数量	備考
○					
○					
○					
②	足金具【内外共】	A6063	ショットブラストシルバー	4	25×50無垢材【切削加工】
①	グリップ【内外共】	A6063	ショットブラストシルバー	2	φ38押出材【切削加工】

No	部品名	材質	仕上	数量	備考
○					
Ⓓ	バネ座金	SWRH	三価クロメート	4	M8用
Ⓒ	コマ【KKM-17】	C3604BE	素地	2	FB15×18×L72
Ⓑ	槙小ネジ	SUSXM7	素地	8	M4×8皿小ネジ
Ⓐ	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70鍋小ネジ

No	訂正事項	変更年月日	訂正者
5	--------------------	'00.00.00	--
4	--------------------	'00.00.00	--
3	--------------------	'00.00.00	--
2	--------------------	'00.00.00	--
1	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤

指示無き公差は右表公差に従うこと。
指示無きコーナーR面取りはR0.3。バリ無きこと。

基本寸法（mm）	公差値（中級）
0.5~3	±0.10
3~6	±0.10
6~30	±0.20
30~120	±0.30
120~400	±0.50
400~1000	±0.80

用紙サイズ：A1

作図	図番
'20年11月09日	製品図

縮尺：S=1/1　S=1/4　S=1/−

検図	照査	担当	製図
能地	大矢	−−	近藤

名称
図名：ドアハンドル【既製品】
品番：C144-126-24C2

Apro

株式会社ユニオン　株式会社ジュケン

ちきゅうにやさしい　資源の再利用