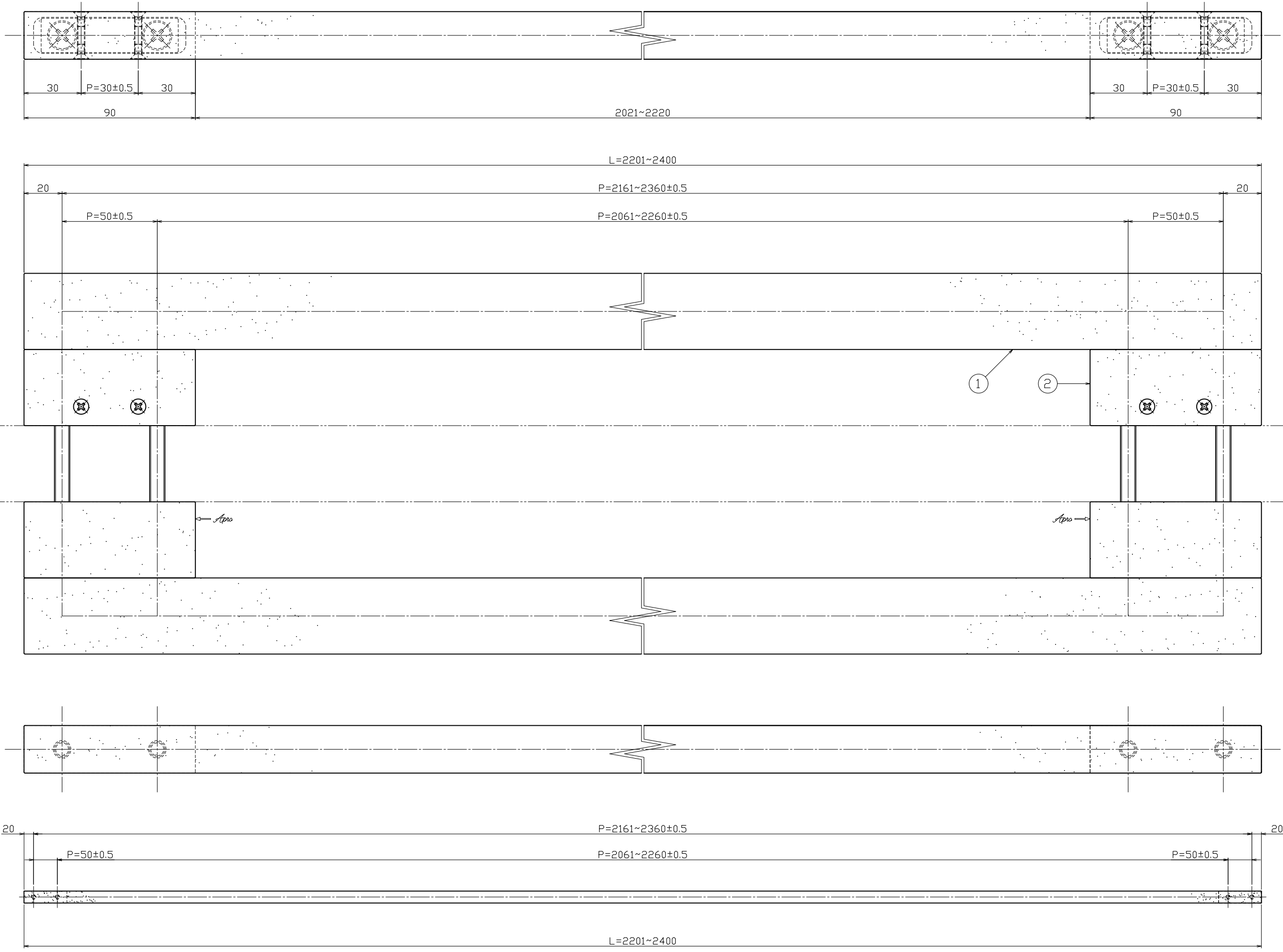


対応DT=35~45mm



No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	部品名	材質	仕上	数量	備考	No.	訂正事項	変更年月日	訂正者	用紙サイズ: A1									
○						○	バネ座金	SWRH	三価クロメート	4	M8用	△		'00.00.00	--	指示欄に公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差 (中継)	作図	図番	図名	名	図名	図名	
○						○	コマ【KKM-17】	C3604BE	素地	2	FB15×18×L72	△		'00.00.00	--		0.5~3	±0.10	'20年11月07日	製品図	製品図	名称	ハンドA【既製品】		
②	足金具【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	4	25×40無垢材【切削加工】	○	横小ネジ	SUSXM7	グリップ本体近銀色アクリル機枠(3分機)	8	M4×8皿小ネジ	△		'00.00.00	--		3~6	±0.10	検尺			品番	C143-125-24C2		
①	グリップ【内外共】	A6063	ショットプラストブラック	2	25×40無垢材	○	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	4	M8×70筒小ネジ	△		'00.00.00	--		6~30	±0.20	S=1/1 S=1/4 S=1/-					Apro	
														'23.07.26	近藤	部品仕上げ変更: ユニクロ→三価クロメート	30~120	±0.30	検尺	原査	担当	製図			
																	120~400	±0.50	検尺	能地	大矢	--	近藤		
																	400~1000	±0.80							