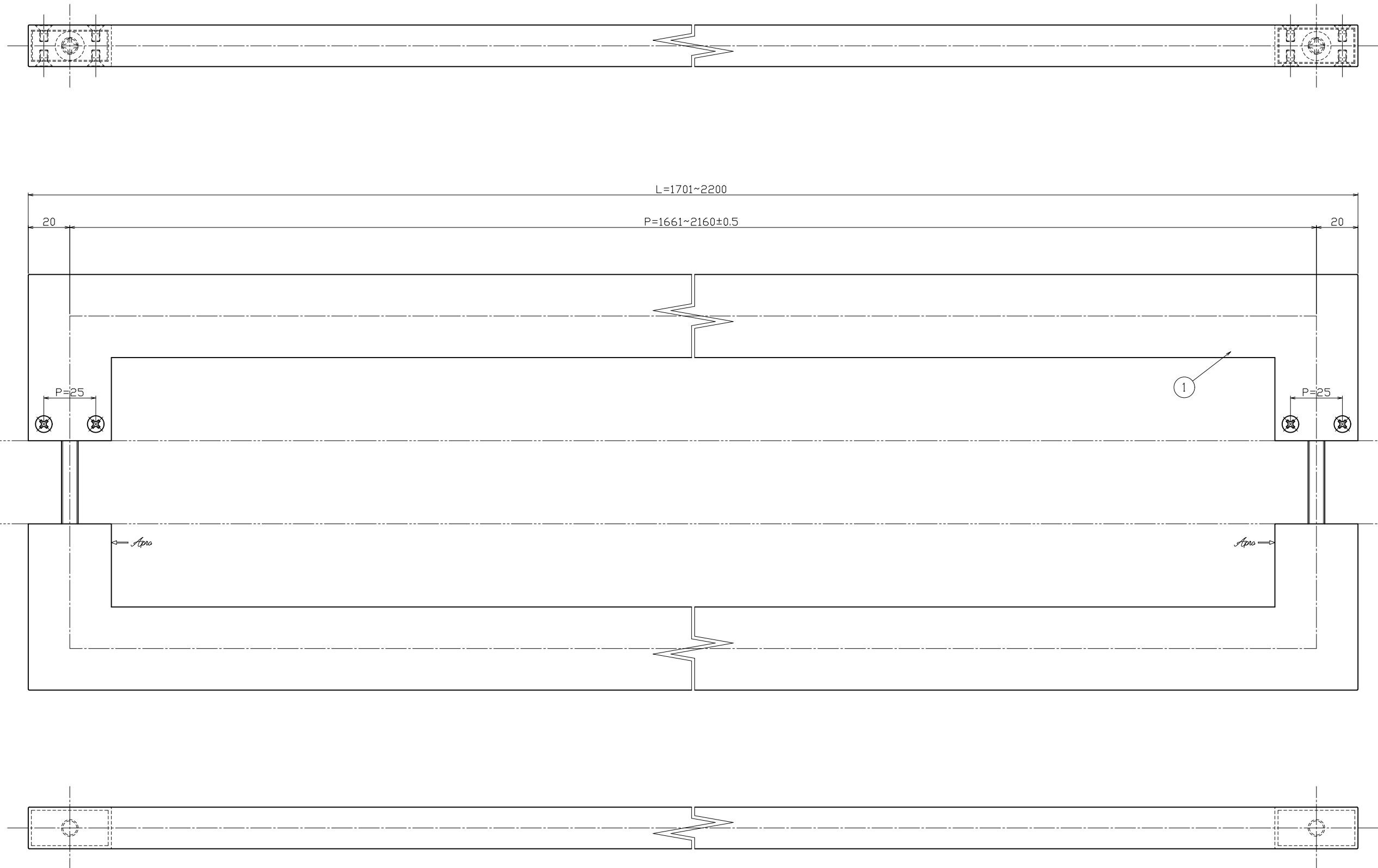


対応DT=25~50mm



	<table border="1"> <tr> <th>No</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>仕上</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>①</td> <td>グリップ【内外共】</td> <td>SUS304</td> <td>ミラー</td> <td>2</td> <td>20×40×t-1.5</td> </tr> </table>					No	部品名	材質	仕上	数量	備考	①	グリップ【内外共】	SUS304	ミラー	2	20×40×t-1.5	<table border="1"> <tr> <th>No</th> <th>部品名</th> <th>材質</th> <th>仕上</th> <th>数量</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>○</td> <td>バネ座金</td> <td>SWRH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8用</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>コマ【KKM-13】</td> <td>C3604</td> <td>素地</td> <td>2</td> <td>□16×L36-P25</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>横小ネジ</td> <td>SUSXM7</td> <td>素地</td> <td>8</td> <td>M4×8皿小ネジ</td> </tr> <tr> <td>◎</td> <td>セット小ネジ</td> <td>SWCH</td> <td>三価クロメート</td> <td>2</td> <td>M8×70筒小ネジ</td> </tr> </table>					No	部品名	材質	仕上	数量	備考	○	バネ座金	SWRH	三価クロメート	2	M8用	◎	コマ【KKM-13】	C3604	素地	2	□16×L36-P25	◎	横小ネジ	SUSXM7	素地	8	M4×8皿小ネジ	◎	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ	<table border="1"> <tr> <th>No</th> <th>訂正事項</th> <th>変更年月日</th> <th>訂正者</th> </tr> <tr> <td>△</td> <td>部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート</td> <td>'23.07.26</td> <td>近藤</td> </tr> </table>		No	訂正事項	変更年月日	訂正者	△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤	<table border="1"> <tr> <th>指示無き公差は右表公差に従うこと。</th> <th>基本寸法 (mm)</th> <th>公差 (中級)</th> </tr> <tr> <td>0.5~3</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>3~6</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>6~30</td> <td>±0.20</td> </tr> <tr> <td>30~120</td> <td>±0.30</td> </tr> <tr> <td>120~400</td> <td>±0.50</td> </tr> <tr> <td>400~1000</td> <td>±0.80</td> </tr> </table>		指示無き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差 (中級)	0.5~3	±0.10	3~6	±0.10	6~30	±0.20	30~120	±0.30	120~400	±0.50	400~1000	±0.80	<table border="1"> <tr> <th>作図</th> <th>図番</th> <th>図名</th> </tr> <tr> <td>'20年11月07日</td> <td>製品図</td> <td>名 図名</td> </tr> <tr> <td>検 尺</td> <td></td> <td>品 番</td> </tr> <tr> <td>S=1/1</td> <td>S=1/-</td> <td>S=1/-</td> </tr> </table>		作図	図番	図名	'20年11月07日	製品図	名 図名	検 尺		品 番	S=1/1	S=1/-	S=1/-	<table border="1"> <tr> <th>検 査</th> <th>検 査</th> <th>担 当</th> <th>製 図</th> </tr> <tr> <td>能地</td> <td>大矢</td> <td>--</td> <td>近藤</td> </tr> </table>		検 査	検 査	担 当	製 図	能地	大矢	--	近藤	<table border="1"> <tr> <td>名 図名</td> <td>ノアノドA【既製品】</td> </tr> <tr> <td>品 番</td> <td>C137-101-22C2</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> </td> </tr> </table>		名 図名	ノアノドA【既製品】	品 番	C137-101-22C2				
	No	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																											
①	グリップ【内外共】	SUS304	ミラー	2	20×40×t-1.5																																																																																																												
No	部品名	材質	仕上	数量	備考																																																																																																												
○	バネ座金	SWRH	三価クロメート	2	M8用																																																																																																												
◎	コマ【KKM-13】	C3604	素地	2	□16×L36-P25																																																																																																												
◎	横小ネジ	SUSXM7	素地	8	M4×8皿小ネジ																																																																																																												
◎	セット小ネジ	SWCH	三価クロメート	2	M8×70筒小ネジ																																																																																																												
No	訂正事項	変更年月日	訂正者																																																																																																														
△	部品仕上げ変更：ユニクロ→三価クロメート	'23.07.26	近藤																																																																																																														
指示無き公差は右表公差に従うこと。	基本寸法 (mm)	公差 (中級)																																																																																																															
0.5~3	±0.10																																																																																																																
3~6	±0.10																																																																																																																
6~30	±0.20																																																																																																																
30~120	±0.30																																																																																																																
120~400	±0.50																																																																																																																
400~1000	±0.80																																																																																																																
作図	図番	図名																																																																																																															
'20年11月07日	製品図	名 図名																																																																																																															
検 尺		品 番																																																																																																															
S=1/1	S=1/-	S=1/-																																																																																																															
検 査	検 査	担 当	製 図																																																																																																														
能地	大矢	--	近藤																																																																																																														
名 図名	ノアノドA【既製品】																																																																																																																
品 番	C137-101-22C2																																																																																																																
用紙サイズ：A1																																																																																																																	